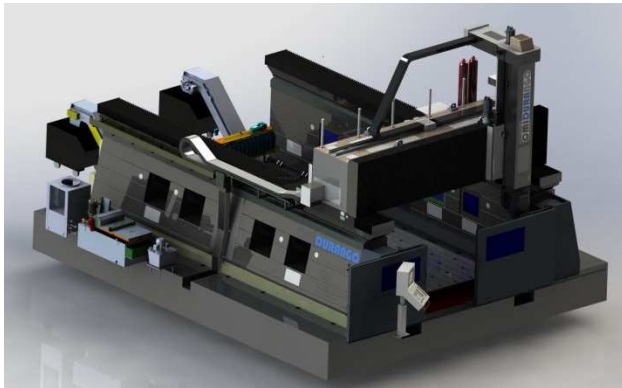


MODELO FGB Max

APLICACIONES AUTOMOCIÓN, BIENES DE EQUIPO



Fresadora Gantry de alto rendimiento. Su configuración y diseño permite mecanizar piezas de grandes dimensiones y de morfología diferente, combinando una gran capacidad de arranque de viruta y una excelente calidad de acabado.

Dependiendo de su configuración, sus aplicaciones son diversas siendo Automoción y Bienes de Equipo algunos de los sectores a los que se dirigen.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Recorrido longitudinal (X) (mm)	2.000 - 20.000
Recorrido transversal (Y) (mm)	1.500 - 6.000
Recorrido vertical (Z) (mm)	1.000 - 2.000
Longitud de la mesa (mm)	2.000 - 20.000
Ancho de la mesa (mm)	1.500 - 6.000
Avance (mm/min)	Hasta 40.000
Accionamientos ejes (X, Y, Z)	X,Y Piñón cremallera.* Doble Piñón cremallera Z Husillo a bolas
Peso admisible sobre la mesa (Kg/m ²)	3.000 - 15.000 * Según necesidades
Potencia del cabezal (Kw)	Hasta 100
Almacén de herramientas	*

ACCESORIOS

<u>Cabezal Recto</u>	
Potencia (Kw)	Hasta 100
Velocidad (rpm)	Hasta 10.000
Refrigeración interior (Bar)	Hasta 50
<u>Cabezal Continuo</u>	
Potencia (Kw)	Hasta 60
Velocidad (rpm)	Hasta 24.000
Refrigeración interior (Bar)	Hasta 60
Cambio de cabezal	*Según modelo
Extractores de Viruta	*

*Opcional



INSTALACIONES

Depósito de Taladrina con su Equipo de Filtrado*	1.000 – 2.000 litros*
Cambiador de herramientas estático	Hasta 20
Cambiador de herramientas dinámico	30-40-60-80

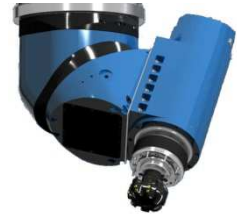
CABEZALES



Cabezal Recto



Cabezal Continuo
Universal Ortogonal



Cabezal Continuo
Universal 45°



Cabezal Continuo
Universal Horquilla

*Opcional

