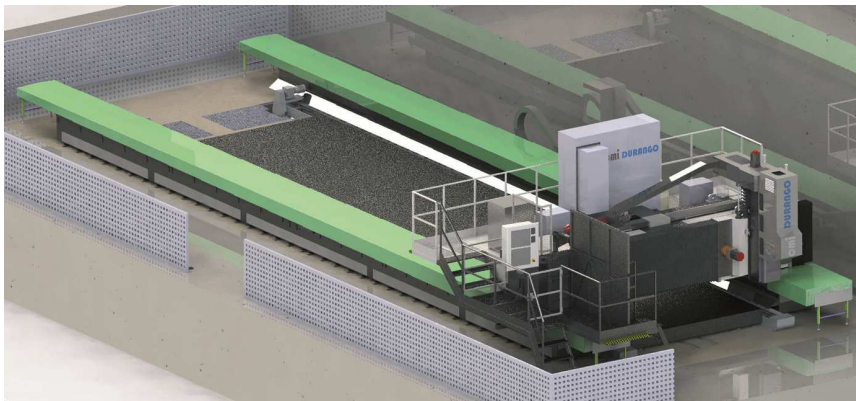


**MODELO FGD Max**

**APLICACIONES FERROVIARIO, AUTOMOCIÓN, BIENES DE EQUIPO**



Fresadora Gantry puente móvil, con mesa y travesaño fijo para el mecanizado de piezas de grandes dimensiones, con unas características de dinámica y precisión elevadas, que permiten a su vez un gran arranque de viruta.

Sus aplicaciones son diversas, siendo Ferroviario, Automoción y Bienes de Equipo las principales.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Recorrido longitudinal (X) (mm)	3.000 - 40.000
Recorrido transversal (Y) (mm)	1.500 - 10.000
Recorrido vertical (Z) (mm)	500 - 2.000
Longitud de la mesa (mm)	3.000 - 40.000
Ancho de la mesa (mm)	1.000 - 10.000
Avance (mm/min)	Hasta 30.000
Accionamientos ejes (X, Y, Z)	X,Y Piñón cremallera.* Doble Piñón cremallera Z Husillo a bolas
Peso admisible sobre la mesa (Kg/m <sup>2</sup> )	2.000 - 15.000 * Según necesidades
Potencia del cabezal (Kw)	Hasta 100
Almacén de herramientas	*

**ACCESORIOS**

<u>Cabezal Recto</u>	
Potencia (Kw)	Hasta 100
Velocidad (rpm)	Hasta 10.000
Refrigeración interior/externo (Bar)	Hasta 50
<u>Cabezal Semiuniversal</u>	
Potencia (Kw)	Hasta 60
Velocidad (rpm)	Hasta 4.000
Refrigeración interior/externo (Bar)	Hasta 40
<u>Cabezal Universal</u>	
Potencia (Kw)	Hasta 40
Velocidad (rpm)	Hasta 4.000
Posicionamiento (C) / (A)	1° / 1° 2,5° / 2,5° 1° / 2,5° 2,5° / 1°



Refrigeración interior/externo (Bar)	*
<u>Cabezales Continuos (Electromandrino)</u>	*
Potencia (Kw)	Hasta 60
Velocidad (rpm)	Hasta 7.000 – 24.000
Refrigeración interior/externo (Bar)	Hasta 50
<u>Cabezales Especiales</u>	*
Cambio de Cabezal	*
Extractores de Viruta	*

## INSTALACIONES

Sistema Aspiración	*
Equipo Aspiración	*
Depósito de Taladrina*	1.000 – 2.000 litros*
Equipo de Filtrado	*
Cambiador de herramientas estático	Hasta 20
Cambiador de herramientas dinámico	30-40-60-80

\*Opcional

## CABEZALES



Cabezal Recto



Cabezal Continuo  
Universal Ortogonal



Cabezal Continuo  
Universal 45º



Cabezal Continuo  
Universal Horquilla



Cabezal Semi-Universal

\*Opcional

