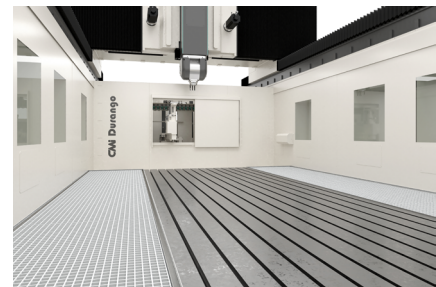
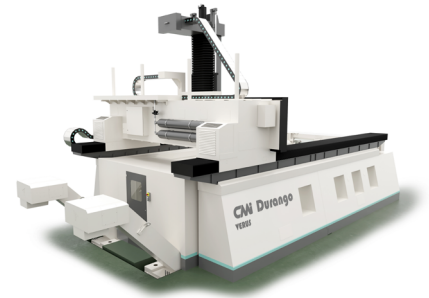
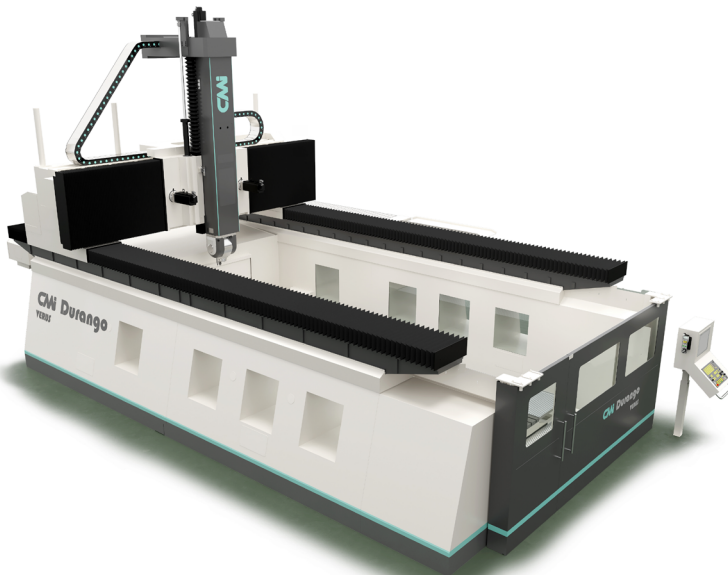


Fresadoras VERUS

Fresadora Gantry de alta velocidad y rendimiento. Mecaniza piezas de grandes dimensiones y de morfología diferente, combinando una gran capacidad de arranque de viruta y una excelente calidad de acabado. Dependiendo de su configuración sus aplicaciones son diversas siendo Automoción, Aeronáutico y Bienes de Equipo algunos de los sectores a los que se dirigen.

APLICACIONES:   



FRESADORA VERUS 5 EJES

Características técnicas

Recorrido Longitudinal (X)	5.000 ÷ 20.000
Recorrido Transversal (Y)	2.500 ÷ 5.000
Recorrido Vertical (Z)	1.000 ÷ 1.750
Distancia entre columnas (mm)	3.450 ÷ 5.950
Distancia máxima entre husillo y mesa (mm)	1.200 ÷ 1.950
Avance máximo Eje X (m/min)	40
Avance máximo Eje Y (m/min)	40
Avance máximo Eje Z (m/min)	24
Peso máximo sobre la mesa (kg/m ²)	15.000
Accionamientos en Eje X	4 motores piñón – cremallera (2+2)
Accionamientos en Eje Y	2 motores de piñón y cremallera
Accionamientos en Eje Z	Husillo de bolas

Precisiones s/ ISO 8636-1:2000

Cabezales

	Eje A	Eje C
Par Nominal /Máximo (Nm)	840/1.340	1.020/1.960
Velocidad de giro (°/s)		360
Par de bloqueo (Nm)		4.000
Ángulo de giro (°)	±110	±360
Sistema de medida	Absoluto	
Precisión de posicionamiento (")	±5	±2
Peso total aprox. (kg)	950	



Husillos	CS60-180-S	CS42-180-S
Potencia S1 / S6 (kW)	60/80	42/53
Velocidad Nominal (rpm)	7.000	2.000
Par S1 / S6 (Nm)	82/106	201/253
Velocidad máx. (rpm)	22.000	10.000
Alojamiento del cono	HSK-A63	HSK-A100



CNC



SIEMENS 840D



HEIDENHAIN ITNC 640



FANUC 31i-B5



FAGOR 8065

Accesorios

● Estándar ○ Opcional

Reglador de herramientas	●	Equipo de refrigeración	○
Cerramiento perimetral	●	Láser de herramienta	○
Cambiador 60 htas.	●	Palpador Pieza	○
Extractores de viruta	●	2 zonas de trabajo	○
Refrigeración interna	○	Cerramiento completo	○
		Cambiador 30 / 40 / 100 htas.	○